

## Maschinenpark SMS group GmbH Standort Mönchengladbach



# Maschinenpark SMS group GmbH Standort Mönchengladbach





## Inhalt

### 1 Bohrwerke

- 1.1 FPT Spirit 340 (BW 2 + BW 3) .....4
- 1.2 Scharmann Heavy Cut 4.1 .....5
- 1.3 TOS WH 10 CNC  
(Lehrwerkstatt – Bedarfsmaschine) .....6

### 2 Portalbohrwerke

- 2.1 Schiess Vertimaster VMG 4  
mit Vertikal-Drehtisch .....7

### 3 Bearbeitungszentren

- 3.1 Bimatec Soraluca FR 9000 (BAZ1) .....8
- 3.2 Bimatec Soraluca FR 9000 (BAZ2) .....9
- 3.3 Bimatec Soraluca PM 5000 HSC (BAZ3) ..10
- 3.4 Bimatec Soraluca FP 8000  
Vertikal-Drehtisch (BAZ4) .....11

### 4 Drehfräszentren

- 4.1 Weingärtner MPMC 10000 .....12
- 4.2 WFL M40 G mit Gegenspindel (Lochdorne) .13

### 5 Drehmaschinen

- 5.1 Tacchi HD/4 Serie 230 L .....14

### 6 Vertikaldrehmaschinen

- 6.1 DST VC 2400/200 MC V .....15

### 7 Radialbohren (Montage – Bedarfsmaschinen)

- 7.1 Weiler VO75 .....16
- 7.2 Weiler VOM 50 (Flieger) .....17

- Werkstattmontage .....18

# 1 Bohrwerke

## 1.1 FPT Spirit 340 (BW2 + BW3)

Eigenschaft		Wert
Baujahr		2014
Steuerung		Siemens 840 D SL
Tischtyp		Drehverschiebetisch
Plattenfeld [mm]		28.000 x 3.000
Plattenfeldbelastung [t/m <sup>2</sup> ]		15
Tischgröße [mm]		3.000 x 3.500
Werkzeugaufnahme		SK 50
max. Tischbelastung [t]		120
Arbeitsraum	X [mm]	28.000
	Y [mm]	4.000
	Z [mm]	1.500
Störkreisdurchmesser Werkstück [mm]		4.244
Leistung Hauptspindel [kW]		70
Hauptspindel Drehzahl [1/min]		2.650
Aggregat Leistung [kW]		70
Aggregat Drehmoment [Nm]		4.146
Aggregate		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pinole Ø 180 mm</li> <li>• Planschieber Ø 630 mm</li> <li>• Orthogonalkopf</li> <li>• Winkelkopf 411 mm</li> </ul>



Jahreskapazität: 2 x 6.000 Stunden | Schichtmodell: 3-Schicht

## 1.2 Scharmann Heavy Cut 4.1

Eigenschaft		Wert
Baujahr		2008 (Retrofit)
Steuerung		Siemens 840 D
Tischtyp		Drehverschiebetisch
Plattenfeld [mm]		16.000 x 7.000
Plattenfeldbelastung [t/m <sup>2</sup> ]		20
Tischgröße [mm]		4.500 x 4.500
max. Tischbelastung [t]		120
Werkzeugaufnahme		SK 50 / SK 60
Arbeitsraum	X [mm]	10.000
	Y [mm]	4.000
	Z [mm]	1.300
Störkreisdurchmesser Werkstück [mm]		6.300
Spindeldurchmesser [mm]		200
Leistung Hauptspindel [kW]		90
Hauptspindel Drehzahl [1/min]		800
Aggregat Leistung [kW]		40
Aggregat Drehmoment [Nm]		400
Aggregate		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Universalkopf</li> <li>• Winkelkopf</li> </ul>



Jahreskapazität: 1 x 3.000 Stunden | Schichtmodell: 2-Schicht

## 1.3 TOS WH 10 CNC

Eigenschaft		Wert
Baujahr		2013
Steuerung		Siemens 840 D SL
Tischtyp		Drehverschiebetisch
Tischgröße [mm]		800 x 800
max. Tischbelastung [t]		3
Werkzeugaufnahme		SK 50
Arbeitsraum	X [mm]	1.250
	Y [mm]	1.100
	Z [mm]	940
Störkreisdurchmesser Werkstück [mm]		1.100
Spindeldurchmesser [mm]		100
Leistung Hauptspindel [kW]		20
Hauptspindel Drehzahl [1/min]		1.800
Aggregate		• Universalfräskopf



Jahreskapazität: Bedarfsmaschine | Schichtmodell: 1-Schicht (Lehrwerkstatt)

## 2 Portalbohrwerke

### 2.1 Schiess Vertimaster VMG 4 mit Vertikal-Drehtisch

Eigenschaft		Wert
Baujahr		2008
Steuerung		Siemens 840 D
Tischtyp / Futter		Plattenfeld / Planscheibe
Portal [mm]		5.500 x 4.600
Plattenfeld		22.000 x 4.000
Drehtischdurchmesser [mm]		4.000
Werkzeugaufnahme		SK 60 / SK50 / Capto C8
max. Werkstückgewicht Plattenfeld [t]		180 - Standardbekranung 240 - Sondermaßnahmen
max. Werkstückgewicht Planscheibe [t]		80
Arbeitsraum	X [mm]	26.000
	Y [mm]	6.300
	Z [mm]	3.000
Leistung Hauptspindel [kW]		110
Drehzahl Hauptspindel [1/min]		2.500
Drehzahl Drehtisch [1/min]		110
Leistung Aggregate [kW]		100
Drehmoment Aggregate [Nm]		9.000
Aggregate		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Universalkopf</li> <li>• Winkelköpfe</li> <li>• Bohrköpfe</li> </ul>



Jahreskapazität: 1 x 6.000 Stunden | Schichtmodell: 3-Schicht

## 3 Bearbeitungszentren

### 3.1 Bimatec Soraluce FR 9000 (BAZ1)

Eigenschaft		Wert
Baujahr		2014
Steuerung		Siemens 840 D SL
Tischtyp		Drehverschiebetisch
Tischgröße [mm]		1.600 x 1.600
Werkzeugaufnahme		SK 50
max. Tischbelastung [t]		4,978 (8)
Arbeitsraum	X [mm]	2.200
	Y [mm]	1.750
	Z [mm]	2.200
Störkreisdurchmesser Werkstück [mm]		2.500
Leistung Hauptspindel [kW]		84
Hauptspindel Drehzahl [1/min]		3.750
Aggregat Leistung [kW]		46
Aggregat Drehmoment [Nm]		1.020
Aggregate		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pinole Ø 130 mm</li> <li>• Orthogonalkopf</li> <li>• Bohrkopf</li> <li>• Henningerkopf</li> </ul>



Jahreskapazität: 1 x 6.000 Stunden | Schichtmodell: 3-Schicht

## 3.2 Bimatec Soraluce FR 9000 (BAZ2)

Eigenschaft		Wert
Baujahr		2014
Steuerung		Siemens 840 D SL
Tischtyp		Drehverschiebetisch
Tischgröße [mm]		1.600 x 1.600
Werkzeugaufnahme		SK 50
max. Tischbelastung [t]		4,978 (8)
Arbeitsraum	X [mm]	2.200
	Y [mm]	1.750
	Z [mm]	2.200
Störkreisdurchmesser Werkstück [mm]		2.500
Leistung Hauptspindel [kW]		84
Hauptspindel Drehzahl [1/min]		3.750
Aggregat Leistung [kW]		46
Aggregat Drehmoment [Nm]		1.020
Aggregate		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pinole Ø 130 mm</li> <li>• Orthogonalkopf</li> </ul>



Jahreskapazität: 1 x 6.000 Stunden | Schichtmodell: 3-Schicht

### 3.3 Bimatec Soraluce PM 5000 HSC (BAZ3)

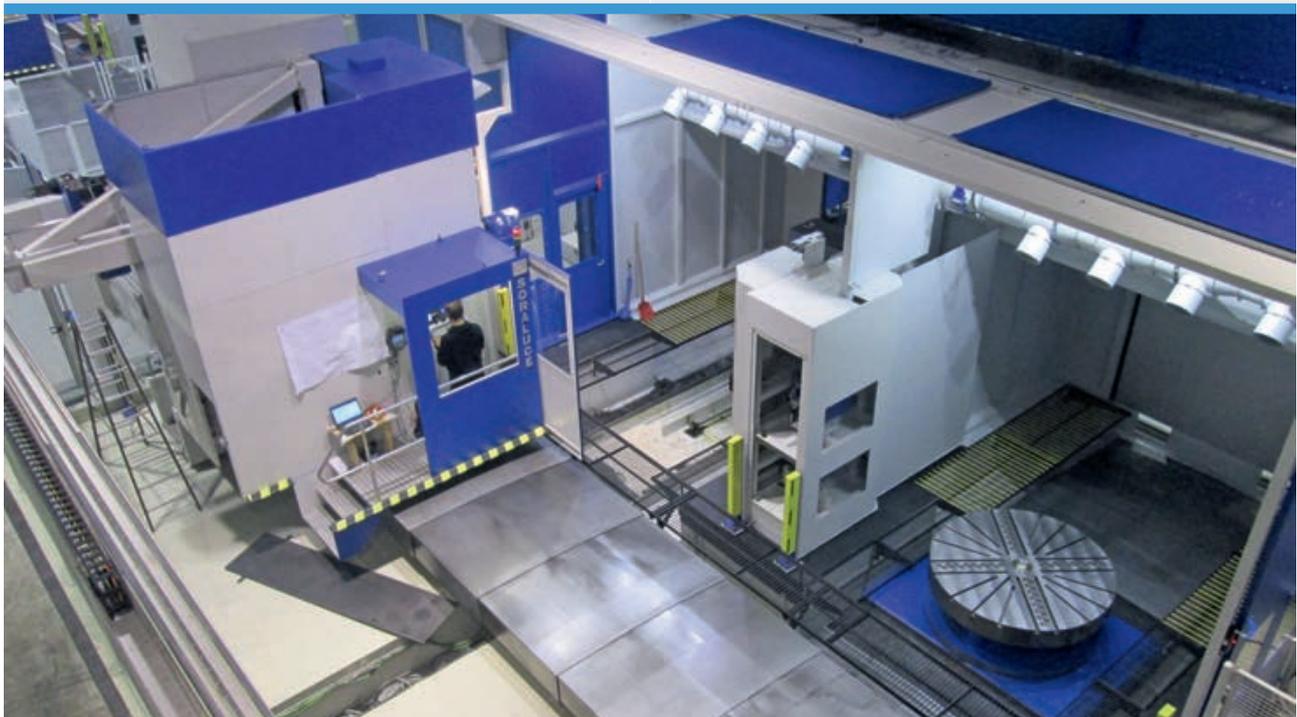
Eigenschaft		Wert
Baujahr		2014
Steuerung		Siemens 840 D SL
Tischtyp		Verschiebetisch
Portal [mm]		3.080 x 1.770
Tischgröße [mm]		2.200 x 1.600
Werkzeugaufnahme		SK 50
max. Tischbelastung [t]		4,978 (8)
Arbeitsraum	X [mm]	2.200
	Y [mm]	1.750
	Z [mm]	2.200
Leistung Hauptspindel [kW]		46
Hauptspindel Drehzahl [1/min]		4.000
Spindeldurchmesser [mm]		170
Aggregat Leistung [kW]		46
Aggregat Drehmoment [Nm]		1.524
Aggregate		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Orthogonalkopf</li> <li>• Bohrkopf (150 mm)</li> <li>• Bohrkopf (480 mm)</li> <li>• Winkelkopf (410 mm)</li> <li>• Winkelkopf (852,5 mm)</li> </ul>



**Jahreskapazität: 1 x 6.000 Stunden | Schichtmodell: 3-Schicht**

### 3.4 Bimatec Soraluca FP 8000 mit Vert.-Drehtisch (BAZ4)

Eigenschaft		Wert
Baujahr		2014
Steuerung		Siemens 840 D SL
Tischtyp		Drehverschiebetisch
Tischgröße [mm]		1.600 x 1.600
Drehtischdurchmesser [mm]		1.800
Werkzeugaufnahme		SK 50
Werkstückgewicht Fräsen [t]		4,978 (8)
Werkstückgewicht Drehen [t]		4,978 (15)
Arbeitsraum	X [mm]	2.200
	Y [mm]	1.750
	Z [mm]	2.200
Störkreisdurchmesser Werkstück [mm]		2.500
Leistung Hauptspindel [kW]		43
Hauptspindel Drehzahl [1/min]		4.000
Aggregat Leistung [kW]		43
Aggregat Drehmoment [Nm]		900
Aggregate		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Orthogonalkopf</li> <li>• Drehstahlhalter</li> </ul>

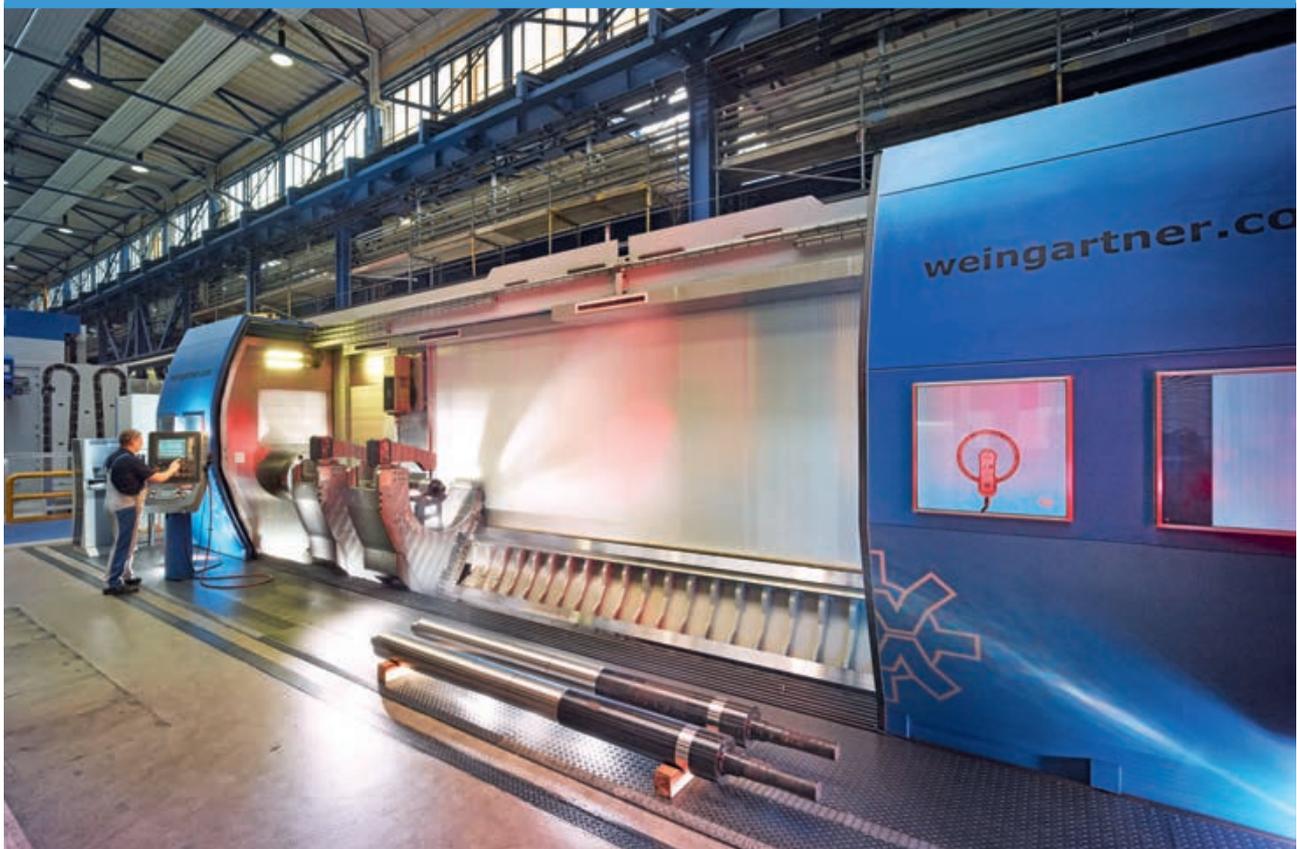


Jahreskapazität: 1 x 6.000 Stunden | Schichtmodell: 3-Schicht

# 4 Drehfräszentren

## 4.1 Weingärtner MPMC 10000

Eigenschaft		Wert
Baujahr		2013
Steuerung		Siemens 840 D SL
Futter [mm]		Ø 800
Planscheibe [mm]		Ø 1.000
Werkzeugaufnahme		Capto C8
max. Werkstückgewicht [t]		16 mit Lünette / 10 zwischen Spitzen
Arbeitsraum	X [mm]	1.350
	Y [mm]	800
	Z [mm]	10.950
Umlaufdurchmesser Bett/Schlitten [mm]		1.240
Umlaufdurchmesser Lünetten [mm]		1.000
Leistung Hauptspindel [kW]		131
Hauptspindel Drehzahl [1/min]		1.250
Frässpindel Leistung [kW]		46
Frässpindel Drehmoment [Nm]		1.200
3-Punkt-Lünetten [mm]		Ø 150 – 1.000



Jahreskapazität: 1 x 6.000 Stunden | Schichtmodell: 3-Schicht

## 4.2 WFL M40 G mit Gegenspindel

Eigenschaft		Wert
Baujahr		2013
Steuerung		Siemens 840 D SL
Hauptspindel Futter [mm]		Ø 315
Gegenspindel Futter [mm]		Ø 200
Werkzeugaufnahme		Capto C6
max. Werkstückgewicht [t]		1
Arbeitsraum	X [mm]	600
	Y [mm]	250
	Z [mm]	3.000
Umlaufdurchmesser Bett [mm]		520
Umlaufdurchmesser Schlitten [mm]		350
Leistung Hauptspindel [kW]		37
Leistung Gegenspindel [kW]		29
Drehzahl Hauptspindel [1/min]		3.300
Drehzahl Gegenspindel [1/min]		4.000
Fräseinheit Leistung [kW]		15
Fräseinheit Drehmoment [Nm]		190



Jahreskapazität: 1 x 6.000 Stunden | Schichtmodell: 3-Schicht

## 5 Drehmaschinen

### 5.1 Tacchi HD/4 1500 x 9000 Serie 230 L

Eigenschaft		Wert
Baujahr		2015
Steuerung		Siemens 840 D SL
Futter [mm]		Ø 2.200
Planscheibe [mm]		Ø 2.400
Werkzeugaufnahme		Capto C8
max. Werkstückgewicht [t]		90 mit Lünette / 60 zwischen Spitzen
Arbeitsraum	X [mm]	1.150
	Y [mm]	500
	Z [mm]	9.000
Umlaufdurchmesser Bett [mm]		2.400
Umlaufdurchmesser Schlitten [mm]		2.100
Leistung Hauptspindel [kW]		129
Drehzahl Hauptspindel [1/min]		320
Leistung Fräseinheit [kW]		28
Drehmoment Fräseinheit [Nm]		2.200
C-Lünetten [mm]		Ø 200 – 600 Ø 500 – 900
geschlossene Lünette [mm]		Ø 700 – 1.000
offene Brückenlünetten [mm]		Ø 2.200



Jahreskapazität: 1 x 6.000 Stunden | Schichtmodell: 3-Schicht

## 6 Vertikaldrehmaschinen

### 6.1 DST VC 2400/200 MC V

Eigenschaft		Wert
Baujahr		2014
Steuerung		Siemens 840 D SL
Planscheibe [mm]		Ø 2.000
Werkzeugaufnahme		Capto C8
max. Werkstückgewicht [t]		17
Arbeitsraum	X [mm]	±1.800
	Y [mm]	±1.200
	Z [mm]	1.500
Umlaufdurchmesser [mm]		2.500
Leistung Hauptspindel [kW]		120
Hauptspindel Drehzahl [1/min]		315
Leistung Fräseinheit [kW]		37
Drehmoment Fräseinheit [Nm]		1.230
Aggregate		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Universalkopf</li> <li>• Bohrkopf</li> <li>• Winkelfräskopf</li> <li>• Schleifspindel</li> </ul>



Jahreskapazität: 1 x 6.000 Stunden | Schichtmodell: 3-Schicht

## 7 Radialbohrmaschinen

### 7.1 Weiler VO75

Eigenschaft		Wert
Baujahr		2014
Steuerung		Siemens
Tischtyp		Plattenfeld + Aufspannwürfel
Arbeitsraum	Armverstellung [mm]	950
	Bohrschlitten [mm]	1.614
	Spindelhub [mm]	380
	Bohrspindel/Platte [mm]	2.000 / 670
	Plattenfeld [mm]	2.300 x 1.100
	Schwenkbereich	360°
Leistung Spindel [kW]		7,5
Spindel Drehzahl [1/min]		11,2 – 2.000 (16 Getriebestufen)
Spindel Vorschub [mm/U]		0,035 – 2,8
Bohrdurchmesser max [mm]		90
Gewindedurchmesser max		M85 x 4
Zusatzausrüstung		Erodierereinheit



Jahreskapazität: Bereitschaftsmaschine | Schichtmodell: 1-Schicht (Montage)

## 7.2 Weiler VOM 50

Eigenschaft		Wert
Baujahr		2018
Steuerung		Siemens
Tischtyp		Ohne
Arbeitsraum	Armverstellung [mm]	1.250
	Schlittenverfahrweg [mm]	1.200
	Spindelhub [mm]	350
	Bohrspindel/Platte [mm]	1.555 / 305
	Spindelhub [mm]	350
	Schwenkbereich	+/- 90°
	Drehbereich	360°
Leistung Spindel [kW]		4
Spindel Drehzahl [1/min]		16 – 800 (15 Getriebestufen)
Spindel Vorschub [mm/U]		0,05 – 0,5
Bohrdurchmesser max [mm]		65
Gewindedurchmesser max		M48
frequenzgeregelt, stufenlos regelbar		



Jahreskapazität: Bereitschaftsmaschine | Schichtmodell: 1-Schicht (Montage)

# Werkstattmontage Standort Mönchengladbach





## Überblick

- komplette (Baugruppen-) Montage inkl. Elektrik und Verrohrung
- bis zu 15 m maximale Aufbauhöhe
- 6.500 m<sup>2</sup> Montagefläche
- Schwerteilmontage für Bauteile bis zu 180 Tonnen
- Verladungen bis 200 Tonnen möglich (mittels mobilen Kranen)
- Werkstattmontage inkl. Funktionstests und Probeläufen unter Betriebsbedingungen:
  - Hydraulischer Teststand mit Pumpendrücken bis zu 600 bar
  - Testläufe bis zu 12.000 U/min
  - elektrische Tests bis zu 1.600 A
  - elektrischer BUS-System-Test
- Oberflächenbehandlung der Bauteile (Lackieren und Konservierung)

# Montagesteuerung

- lückenlose Abwicklung innerhalb der Werkstattmontage vom Montagestart bis hin zur Übergabe an den Versand
- Disposition der Montageaufträge unter Berücksichtigung der Verfügbarkeit von Material sowie der verfügbaren Kapazitäten.
- regelmäßiges Controlling und Reporting des Auftragsbestandes über Kennzahlen der Montageabwicklung.
- Koordination und Moderation von Shopfloor-Management
- Shopfloor-Management ist eine wirksame Unterstützung vor Ort. Durch die Präsenz aller Beteiligten der vor- und nachgelagerten Prozesse und der Führungskräfte werden Entscheidungen beschleunigt und Lösungen direkt umgesetzt





## Montagegruben

- L x B x H = 24 x 8 x 4 m (Halle 1)
- L x B x H = 12 x 10 x 5 m (Halle 1a)

## Nah am Kunden

- kompetenter Partner bei der Präsentation unserer Anlagen
- Anspruch einer repräsentativen Werkstatt
- aktive Unterstützung bei z.B. Symposien für weltweite Kunden



Bsp.: Fügen von Spindel (90 t) und Mutter für eine Spindelpresse





## **SMS group GmbH**

Geschäftsbereich Schmiedetechnik  
Werkstatt / QM

Ohlerkirchweg 66  
41069 Mönchengladbach  
Telefon: +49 2161 350-1993  
Telefax: +49 2161 350-1790  
joachim.gietmann@sms-group.com  
www.sms-group.com

„Die in dieser Druckschrift enthaltenen Informationen beschreiben Leistungseigenschaften von Produkten im Allgemeinen. Die Leistungseigenschaften von gelieferten Produkten können von den in der Broschüre beschriebenen Eigenschaften abweichen. Insbesondere können sich diese Eigenschaften durch Weiterentwicklung von Produkten ändern. Die in dieser Druckschrift enthaltenen Informationen entfalten keine Rechtswirkung. Zur Lieferung von Produkten mit spezifischen Eigenschaften sind wir nur verpflichtet, wenn dies ausdrücklich vereinbart ist.“