

Maschinenpark SMS group GmbH Standort Mönchengladbach



Maschinenpark SMS group GmbH

Standort Mönchengladbach





Inhalt

1 Bohrwerke

1.1 FPT Spirit 340 (BW 2 + BW 3)	4
1.2 Scharmann Heavy Cut 4.1	5
1.3 TOS WH 10 CNC (Lehrwerkstatt – Bedarfsmaschine)	6

2 Portalbohrwerke

2.1 Schiess Vertimaster VMG 4 mit Vertikal-Drehtisch	7
---	---

3 Bearbeitungszentren

3.1 Bimatec Soraluca FR 9000 (BAZ1)	8
3.2 Bimatec Soraluca FR 9000 (BAZ2)	9
3.3 Bimatec Soraluca PM 5000 HSC (BAZ3) ..	10
3.4 Bimatec Soraluca FP 8000 Vertikal-Drehtisch (BAZ4)	11

4 Drehfräszentren

4.1 Weingärtner MPMC 10000	12
4.2 WFL M40 G mit Gegenspindel (Lochdorne) ..	13

5 Drehmaschinen

5.1 Tacchi HD/4 Serie 230 L	14
-----------------------------------	----

6 Vertikaldrehmaschinen

6.1 DST VC 2400/200 MC V	15
--------------------------------	----

7 Radialbohren (Montage – Bedarfsmaschinen)

7.1 Weiler VO75	16
7.2 Weiler VOM 50 (Flieger)	17

Werkstattmontage	18
------------------------	----

1 Bohrwerke

1.1 FPT Spirit 340 (BW2 + BW3)

Eigenschaft		Wert
Baujahr		2014
Steuerung		Siemens 840 D SL
Tischtyp		Drehverschiebetisch
Plattenfeld [mm]		28.000 x 3.000
Plattenfeldbelastung [t/m ²]		15
Tischgröße [mm]		3.000 x 3.500
Werkzeugaufnahme		SK 50
max. Tischbelastung [t]		120
Arbeitsraum	X [mm]	28.000
	Y [mm]	4.000
	Z [mm]	1.500
Störkreisdurchmesser Werkstück [mm]		4.244
Leistung Hauptspindel [kW]		70
Hauptspindel Drehzahl [1/min]		2.650
Aggregat Leistung [kW]		70
Aggregat Drehmoment [Nm]		4.146
Aggregate		<ul style="list-style-type: none"> • Pinole Ø 180 mm • Planschieber Ø 630 mm • Orthogonalkopf • Winkelkopf 411 mm



Jahreskapazität: 2 x 6.000 Stunden | Schichtmodell: 3-Schicht

1.2 Scharmann Heavy Cut 4.1

Eigenschaft		Wert
Baujahr		2008 (Retrofit)
Steuerung		Siemens 840 D
Tischtyp		Drehverschiebetisch
Plattenfeld [mm]		16.000 x 7.000
Plattenfeldbelastung [t/m ²]		20
Tischgröße [mm]		4.500 x 4.500
max. Tischbelastung [t]		120
Werkzeugaufnahme		SK 50 / SK 60
Arbeitsraum	X [mm]	10.000
	Y [mm]	4.000
	Z [mm]	1.300
Störkreisdurchmesser Werkstück [mm]		6.300
Spindeldurchmesser [mm]		200
Leistung Hauptspindel [kW]		90
Hauptspindel Drehzahl [1/min]		800
Aggregat Leistung [kW]		40
Aggregat Drehmoment [Nm]		400
Aggregate		<ul style="list-style-type: none"> • Universalkopf • Winkelkopf



Jahreskapazität: 1 x 3.000 Stunden | Schichtmodell: 2-Schicht

1.3 TOS WH 10 CNC

Eigenschaft		Wert
Baujahr		2013
Steuerung		Siemens 840 D SL
Tischtyp		Drehverschiebetisch
Tischgröße [mm]		800 x 800
max. Tischbelastung [t]		3
Werkzeugaufnahme		SK 50
Arbeitsraum	X [mm]	1.250
	Y [mm]	1.100
	Z [mm]	940
Störkreisdurchmesser Werkstück [mm]		1.100
Spindeldurchmesser [mm]		100
Leistung Hauptspindel [kW]		20
Hauptspindel Drehzahl [1/min]		1.800
Aggregate		• Universalfräskopf



Jahreskapazität: Bedarfsmaschine | Schichtmodell: 1-Schicht (Lehrwerkstatt)

2 Portalbohrwerke

2.1 Schiess Vertimaster VMG 4 mit Vertikal-Drehtisch

Eigenschaft		Wert
Baujahr		2008
Steuerung		Siemens 840 D
Tischtyp / Futter		Plattenfeld / Planscheibe
Portal [mm]		5.500 x 4.600
Plattenfeld		22.000 x 4.000
Drehtischdurchmesser [mm]		4.000
Werkzeugaufnahme		SK 60 / SK50 / Capto C8
max. Werkstückgewicht Plattenfeld [t]		180 - Standardbekranung 240 - Sondermaßnahmen
max. Werkstückgewicht Planscheibe [t]		80
Arbeitsraum	X [mm]	26.000
	Y [mm]	6.300
	Z [mm]	3.000
Leistung Hauptspindel [kW]		110
Drehzahl Hauptspindel [1/min]		2.500
Drehzahl Drehtisch [1/min]		110
Leistung Aggregate [kW]		100
Drehmoment Aggregate [Nm]		9.000
Aggregate		<ul style="list-style-type: none"> • Universalkopf • Winkelköpfe • Bohrköpfe



Jahreskapazität: 1 x 6.000 Stunden | Schichtmodell: 3-Schicht

3 Bearbeitungszentren

3.1 Bimatec Soraluce FR 9000 (BAZ1)

Eigenschaft		Wert
Baujahr		2014
Steuerung		Siemens 840 D SL
Tischtyp		Drehverschiebetisch
Tischgröße [mm]		1.600 x 1.600
Werkzeugaufnahme		SK 50
max. Tischbelastung [t]		4,978 (8)
Arbeitsraum	X [mm]	2.200
	Y [mm]	1.750
	Z [mm]	2.200
Störkreisdurchmesser Werkstück [mm]		2.500
Leistung Hauptspindel [kW]		84
Hauptspindel Drehzahl [1/min]		3.750
Aggregat Leistung [kW]		46
Aggregat Drehmoment [Nm]		1.020
Aggregate		<ul style="list-style-type: none"> • Pinole Ø 130 mm • Orthogonalkopf • Bohrkopf • Henningerkopf



Jahreskapazität: 1 x 6.000 Stunden | Schichtmodell: 3-Schicht

3.2 Bimatec Soraluce FR 9000 (BAZ2)

Eigenschaft		Wert
Baujahr		2014
Steuerung		Siemens 840 D SL
Tischtyp		Drehverschiebetisch
Tischgröße [mm]		1.600 x 1.600
Werkzeugaufnahme		SK 50
max. Tischbelastung [t]		4,978 (8)
Arbeitsraum	X [mm]	2.200
	Y [mm]	1.750
	Z [mm]	2.200
Störkreisdurchmesser Werkstück [mm]		2.500
Leistung Hauptspindel [kW]		84
Hauptspindel Drehzahl [1/min]		3.750
Aggregat Leistung [kW]		46
Aggregat Drehmoment [Nm]		1.020
Aggregate		<ul style="list-style-type: none"> • Pinole Ø 130 mm • Orthogonalkopf



Jahreskapazität: 1 x 6.000 Stunden | Schichtmodell: 3-Schicht

3.3 Bimatec Soraluce PM 5000 HSC (BAZ3)

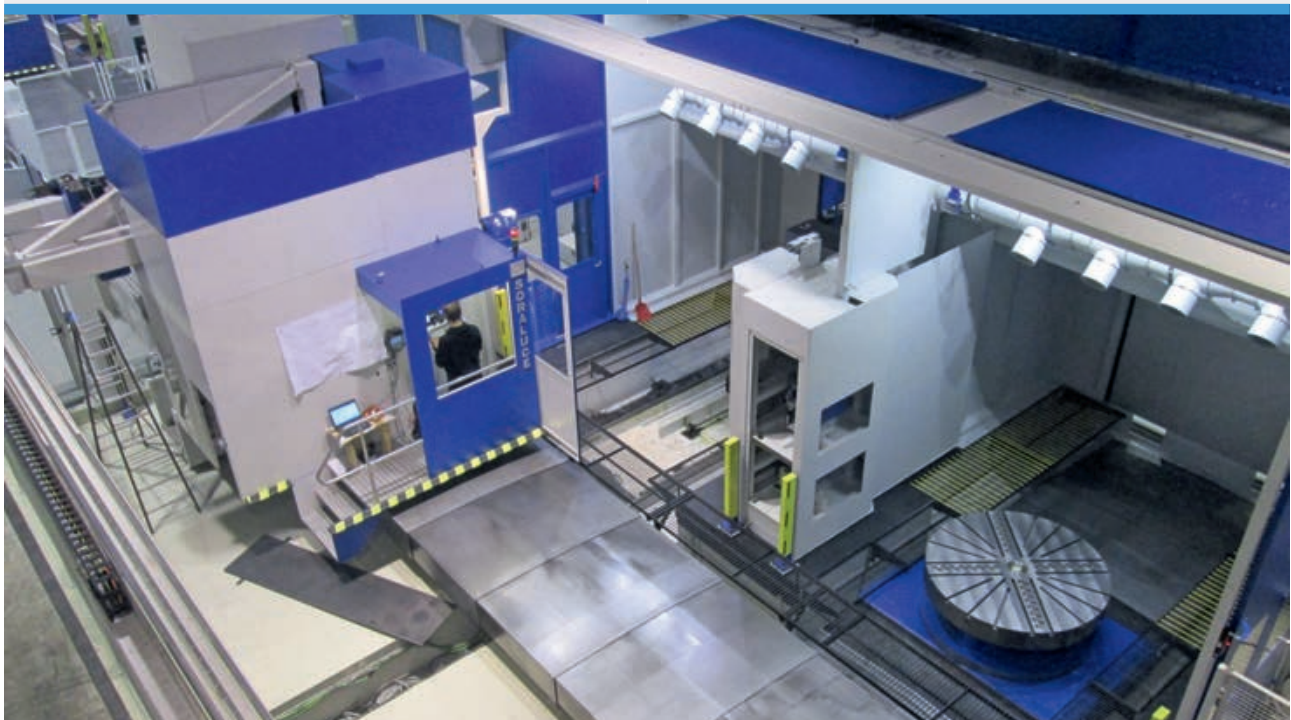
Eigenschaft		Wert
Baujahr		2014
Steuerung		Siemens 840 D SL
Tischtyp		Verschiebetisch
Portal [mm]		3.080 x 1.770
Tischgröße [mm]		2.200 x 1.600
Werkzeugaufnahme		SK 50
max. Tischbelastung [t]		4,978 (8)
Arbeitsraum	X [mm]	2.200
	Y [mm]	1.750
	Z [mm]	2.200
Leistung Hauptspindel [kW]		46
Hauptspindel Drehzahl [1/min]		4.000
Spindeldurchmesser [mm]		170
Aggregat Leistung [kW]		46
Aggregat Drehmoment [Nm]		1.524
Aggregate		<ul style="list-style-type: none"> • Orthogonalkopf • Bohrkopf (150 mm) • Bohrkopf (480 mm) • Winkelkopf (410 mm) • Winkelkopf (852,5 mm)



Jahreskapazität: 1 x 6.000 Stunden | Schichtmodell: 3-Schicht

3.4 Bimatec Soraluce FP 8000 mit Vert.-Drehtisch (BAZ4)

Eigenschaft		Wert
Baujahr		2014
Steuerung		Siemens 840 D SL
Tischtyp		Drehverschiebetisch
Tischgröße [mm]		1.600 x 1.600
Drehtischdurchmesser [mm]		1.800
Werkzeugaufnahme		SK 50
Werkstückgewicht Fräsen [t]		4,978 (8)
Werkstückgewicht Drehen [t]		4,978 (15)
Arbeitsraum	X [mm]	2.200
	Y [mm]	1.750
	Z [mm]	2.200
Störkreisdurchmesser Werkstück [mm]		2.500
Leistung Hauptspindel [kW]		43
Hauptspindel Drehzahl [1/min]		4.000
Aggregat Leistung [kW]		43
Aggregat Drehmoment [Nm]		900
Aggregate		<ul style="list-style-type: none"> • Orthogonalkopf • Drehstahlhalter



Jahreskapazität: 1 x 6.000 Stunden | Schichtmodell: 3-Schicht

4 Drehfräszentren

4.1 Weingärtner MPMC 10000

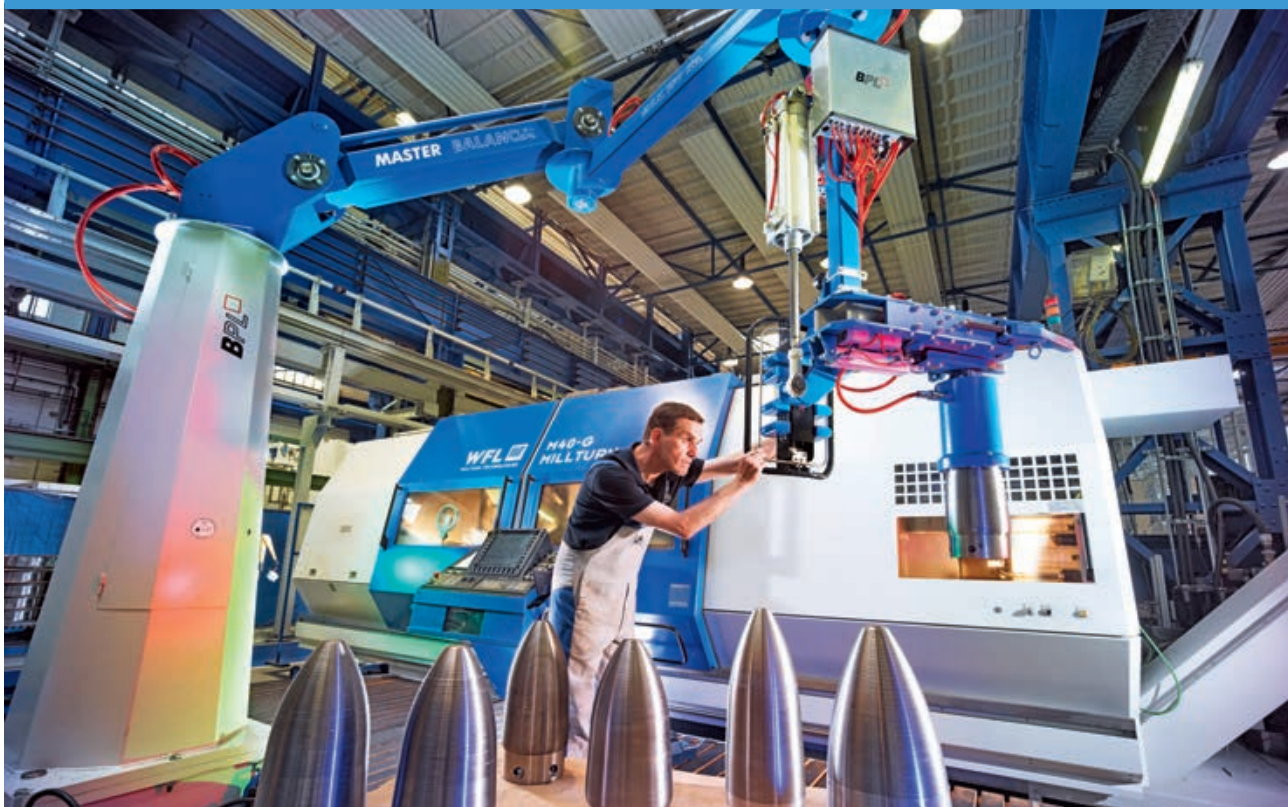
Eigenschaft		Wert
Baujahr		2013
Steuerung		Siemens 840 D SL
Futter [mm]		Ø 800
Planscheibe [mm]		Ø 1.000
Werkzeugaufnahme		Capto C8
max. Werkstückgewicht [t]		16 mit Lünette / 10 zwischen Spitzen
Arbeitsraum	X [mm]	1.350
	Y [mm]	800
	Z [mm]	10.950
Umlaufdurchmesser Bett/Schlitten [mm]		1.240
Umlaufdurchmesser Lünetten [mm]		1.000
Leistung Hauptspindel [kW]		131
Hauptspindel Drehzahl [1/min]		1.250
Frässpindel Leistung [kW]		46
Frässpindel Drehmoment [Nm]		1.200
3-Punkt-Lünetten [mm]		Ø 150 – 1.000



Jahreskapazität: 1 x 6.000 Stunden | Schichtmodell: 3-Schicht

4.2 WFL M40 G mit Gegenspindel

Eigenschaft		Wert
Baujahr		2013
Steuerung		Siemens 840 D SL
Hauptspindel Futter [mm]		Ø 315
Gegenspindel Futter [mm]		Ø 200
Werkzeugaufnahme		Capto C6
max. Werkstückgewicht [t]		1
Arbeitsraum	X [mm]	600
	Y [mm]	250
	Z [mm]	3.000
Umlaufdurchmesser Bett [mm]		520
Umlaufdurchmesser Schlitten [mm]		350
Leistung Hauptspindel [kW]		37
Leistung Gegenspindel [kW]		29
Drehzahl Hauptspindel [1/min]		3.300
Drehzahl Gegenspindel [1/min]		4.000
Fräseinheit Leistung [kW]		15
Fräseinheit Drehmoment [Nm]		190



Jahreskapazität: 1 x 6.000 Stunden | Schichtmodell: 3-Schicht

5 Drehmaschinen

5.1 Tacchi HD/4 1500 x 9000 Serie 230 L

Eigenschaft		Wert
Baujahr		2015
Steuerung		Siemens 840 D SL
Futter [mm]		Ø 2.200
Planscheibe [mm]		Ø 2.400
Werkzeugaufnahme		Capto C8
max. Werkstückgewicht [t]		90 mit Lünette / 60 zwischen Spitzen
Arbeitsraum	X [mm]	1.150
	Y [mm]	500
	Z [mm]	9.000
Umlaufdurchmesser Bett [mm]		2.400
Umlaufdurchmesser Schlitten [mm]		2.100
Leistung Hauptspindel [kW]		129
Drehzahl Hauptspindel [1/min]		320
Leistung Fräseinheit [kW]		28
Drehmoment Fräseinheit [Nm]		2.200
C-Lünetten [mm]		Ø 200 – 600 Ø 500 – 900
geschlossene Lünette [mm]		Ø 700 – 1.000
offene Brückenlünetten [mm]		Ø 2.200



Jahreskapazität: 1 x 6.000 Stunden | Schichtmodell: 3-Schicht

6 Vertikaldrehmaschinen

6.1 DST VC 2400/200 MC V

Eigenschaft		Wert
Baujahr		2014
Steuerung		Siemens 840 D SL
Planscheibe [mm]		Ø 2.000
Werkzeugaufnahme		Capto C8
max. Werkstückgewicht [t]		17
Arbeitsraum	X [mm]	±1.800
	Y [mm]	±1.200
	Z [mm]	1.500
Umlaufdurchmesser [mm]		2.500
Leistung Hauptspindel [kW]		120
Hauptspindel Drehzahl [1/min]		315
Leistung Fräseinheit [kW]		37
Drehmoment Fräseinheit [Nm]		1.230
Aggregate		<ul style="list-style-type: none"> • Universalkopf • Bohrkopf • Winkelfräskopf • Schleifspindel



Jahreskapazität: 1 x 6.000 Stunden | Schichtmodell: 3-Schicht

7 Radialbohrmaschinen

7.1 Weiler VO75

Eigenschaft		Wert
Baujahr		2014
Steuerung		Siemens
Tischtyp		Plattenfeld + Aufspannwürfel
Arbeitsraum	Armverstellung [mm]	950
	Bohrschlitten [mm]	1.614
	Spindelhub [mm]	380
	Bohrspindel/Platte [mm]	2.000 / 670
	Plattenfeld [mm]	2.300 x 1.100
	Schwenkbereich	360°
Leistung Spindel [kW]		7,5
Spindel Drehzahl [1/min]		11,2 – 2.000 (16 Getriebestufen)
Spindel Vorschub [mm/U]		0,035 – 2,8
Bohrdurchmesser max [mm]		90
Gewindedurchmesser max		M85 x 4
Zusatzausrüstung		Erodiereinheit



Jahreskapazität: Bereitschaftsmaschine | Schichtmodell: 1-Schicht (Montage)

7.2 Weiler VOM 50

Eigenschaft		Wert
Baujahr		2018
Steuerung		Siemens
Tischtyp		Ohne
Arbeitsraum	Armverstellung [mm]	1.250
	Schlittenverfahrweg [mm]	1.200
	Spindelhub [mm]	350
	Bohrspindel/Platte [mm]	1.555 / 305
	Spindelhub [mm]	350
	Schwenkbereich	+/- 90°
	Drehbereich	360°
Leistung Spindel [kW]		4
Spindel Drehzahl [1/min]		16 – 800 (15 Getriebestufen)
Spindel Vorschub [mm/U]		0,05 – 0,5
Bohrdurchmesser max [mm]		65
Gewindedurchmesser max		M48
frequenzgeregelt, stufenlos regelbar		



Jahreskapazität: Bereitschaftsmaschine | Schichtmodell: 1-Schicht (Montage)

Werkstattmontage Standort Mönchengladbach





Überblick

- komplette (Baugruppen-) Montage inkl. Elektrik und Verrohrung
- bis zu 15 m maximale Aufbauhöhe
- 6.500 m² Montagefläche
- Schwerteilmontage für Bauteile bis zu 180 Tonnen
- Verladungen bis 200 Tonnen möglich (mittels mobilen Kranen)
- Werkstattmontage inkl. Funktionstests und Probeläufen unter Betriebsbedingungen:
 - Hydraulischer Teststand mit Pumpendrücken bis zu 600 bar
 - Testläufe bis zu 12.000 U/min
 - elektrische Tests bis zu 1.600 A
 - elektrischer BUS-System-Test
- Oberflächenbehandlung der Bauteile (Lackieren und Konservierung)

Montagesteuerung

- lückenlose Abwicklung innerhalb der Werkstattmontage vom Montagestart bis hin zur Übergabe an den Versand
- Disposition der Montageaufträge unter Berücksichtigung der Verfügbarkeit von Material sowie der verfügbaren Kapazitäten.
- regelmäßiges Controlling und Reporting des Auftragsbestandes über Kennzahlen der Montageabwicklung.
- Koordination und Moderation von Shopfloor-Management
- Shopfloor-Management ist eine wirksame Unterstützung vor Ort. Durch die Präsenz aller Beteiligten der vor- und nachgelagerten Prozesse und der Führungskräfte werden Entscheidungen beschleunigt und Lösungen direkt umgesetzt





Nah am Kunden

- kompetenter Partner bei der Präsentation unserer Anlagen
- Anspruch einer repräsentativen Werkstatt
- aktive Unterstützung bei z.B. Symposien für weltweite Kunden



Bsp.: Fügen von Spindel (90 t) und Mutter für eine Spindelpresse





SMS group GmbH

Geschäftsbereich Schmiedetechnik
Werkstatt / QM

Ohlerkirchweg 66
41069 Mönchengladbach
Telefon: +49 2161 350-1993
Telefax: +49 2161 350-1790
joachim.gietmann@sms-group.com
www.sms-group.com