

ICS 25.020

Zmiana  
SN 200-2:2022-06

## Zmiana A1

### Słowo wstępne

Niniejsza norma zakładowa zawiera zmiany [SN 200-2:2022-06](#), które okazały się niezbędne w trakcie stosowania normy.

### Zmiana

#### Punkt 5.1 Podstawowe informacje

##### Tekst w punkcie 5.1 zastępuje się następującym tekstem:

O ile nie określono specjalnych wymagań, techniczne warunki dostawy i przepisy dotyczące jakości są określone w odpowiednich normach DIN, DIN EN, ISO lub normach materiałowych SEW.  
W przypadku specjalnych wymagań przepisy dotyczące jakości odkuwek są podane na rysunku na folii do wydruku CAD.  
Obróbka cieplna musi być przeprowadzana lub zlecana przez kuźnię i/lub zakład produkcyjny.

##### Wskazówka:

Poniższe punkty obowiązują, jeśli specyfikacje badania odkuwek są podane w dokumentacji produkcyjnej. W przypadku braku danych w dokumentacji produkcyjnej obowiązują specyfikacje testów dla półwrobów zgodnie z punktem 6.3.

##### Uwaga dot. zmian:

Następujące zdanie zostało usunięte z punktu 5.1:

Stopień zgniotu  $\geq 3$  musi być ustawiony (w odniesieniu do największej średnicy lub grubości ścianki) tak, aby odbywało się kucie rdzenia; operacje spęczania  $\lambda S$  (również przed rozpoczęciem zgniotu) nie są uwzględniane w obliczeniu.

Kopia ta nie będzie brana pod uwagę w przypadku zmiany.

No guarantee can be given in respect  
of this translation.

In all cases the latest German version of this standard  
shall be taken as authoritative.